

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«РОССИЙСКИЕ ЖЕЛЕЗНЫЕ ДОРОГИ»

ОКПД 2 14.13.34.120

Группа М 38

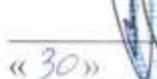
СОГЛАСОВАНО:

УТВЕРЖДАЮ:

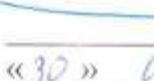
Первый заместитель начальника
Департамента управления персоналом

Заместитель генерального
директора ОАО «РЖД»


А.Б. Покидько
«30» 04 2020 г.


Д.С. Шаханов
«30» 04 2020 г.

Начальник Департамента охраны
труда, промышленной безопасности и
экологического контроля


Н.Н. Позапов
«30» 04 2020 г.

Федеральное агентство по техническому
регулированию и метрологии
ФГУП «СТАНДАРТНIFORM»
сертифицирован каталожный лист
внесен в реестр 14 05 2020
за № 200/132342

«Одежда форменная для работников ОАО «РЖД»

ЮБКА ФОРМЕННАЯ ЖЕНСКАЯ ДЛЯ РАБОТНИКОВ СРЕДНЕЙ,
МЛАДШЕЙ И РЯДОВОЙ КАТЕГОРИЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

Срок действия установлен с _____ 2020 г.

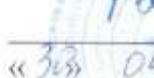
Заместитель председателя
РОСПРОФЖЕЛ


А.А. Налетов
«04» 04 2020 г.

Заместитель Генерального
директора АО «ВНИИЖТ»


С.Е. Ададунов
«04» 04 2020 г.

Первый заместитель начальника
Центральной дирекции закупок и
снабжения (по снабжению)


Р.В. Смолич
«30» 04 2020 г.

Начальник Департамента
корпоративных коммуникаций


М.М. Лунёв
«30» 04 2020 г.

2020 г.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Изм. № дубл.

Подп. и дата

Изм. № подл.

Настоящие технические условия распространяются на юбку женскую, предназначенную в качестве форменной одежды для работников структурных подразделений филиалов ОАО «РЖД» средней, младшей и рядовой категорий.

Пример записи продукции при заказе:

«Юбка форменная женская для работников средней, младшей и рядовой категорий, ТУ 14.13.34-003-00083262-2020».

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Юбка форменная женская (Рис.1) должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящих технических условий ТУ 14.13.34-003-00083262-2020, ГОСТ 31396-2009, ГОСТ 31399-2009, ГОСТ 15007-88, ТР ТС 017/2011 и соответствовать образцу-эталону.

1.2 Комплектность

Юбка форменная женская (Черт.1)

Инв. № подл.	Полп. и дата				Инв. № дубл.	Взам. инв. №				Полп. и дата	
Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14.13.34-003-00083262-2020						Лист
											2



Рис. 1

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

1.3 Основные размеры

1.3.1 Размеры юбки форменной женской должны соответствовать размерным признакам типовых фигур женщин.

Величины основных размерных признаков типовых фигур женщин указаны в таблице 1.

Таблица 1

Наименование размерного признака	Величина размерного признака типовой фигуры, см	Интервал между размерами
Рост	152, 158; 164; 170; 176; 182	6
Обхват груди	80; 84; 88; 92; 96; 100; 104; 108; 112; 116; 120; 124; 128; 132	4
Обхват бедер по 2 полнотной группе	86; 90; 94; 98; 102; 106; 110; 114; 118; 122; 126; 130; 134; 138	4

Примечания:

1. Юбки форменные женские на типовые фигуры человека размеров больше или меньше, указанных в таблицах, должны изготавливаться по требованию потребителя.

2. Количественное соотношение размеров и ростов изготавливаемых юбок устанавливает потребитель.

1.3.2 Измерения готовых юбок форменных женских должны соответствовать величинам, указанным в таблице 2 и на чертеже 1.

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	Взам. инв. №
Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № подл.	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

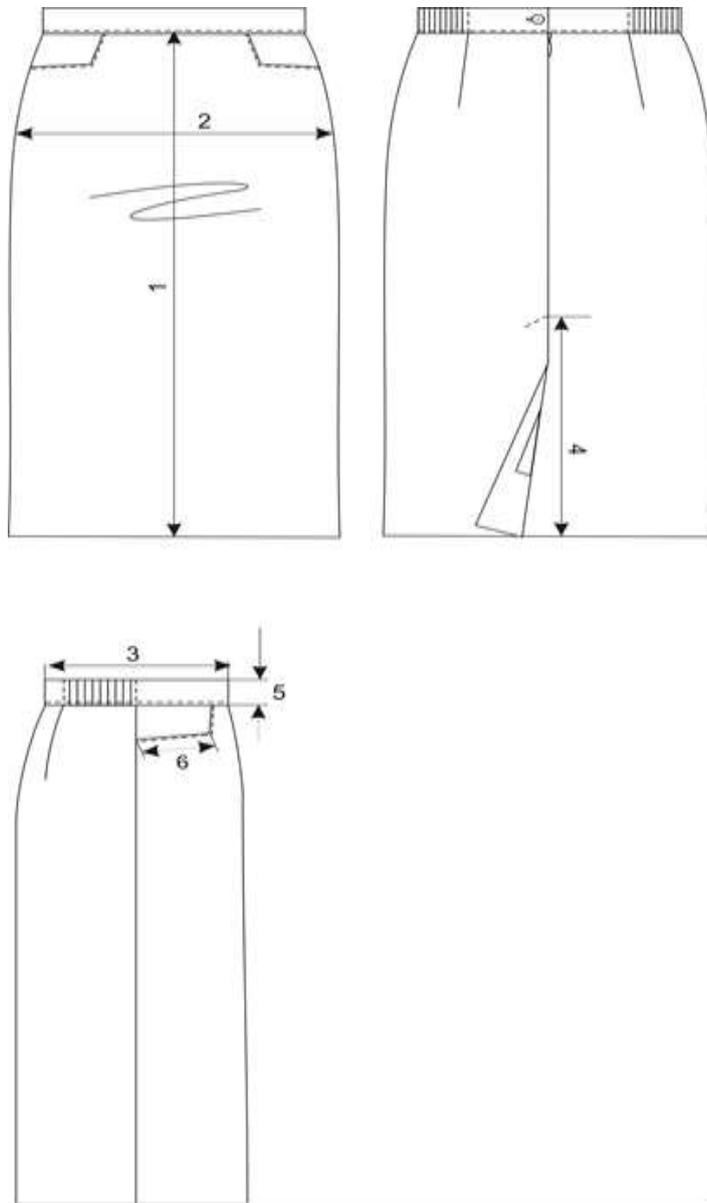
Измерения готовых юбок форменных женских

Таблица 2

№ п/п	Наименование измерения	Рост типовой фигуры человека, см	Обхват груди типовой фигуры человека, см														Допускаемое отклонение, см		
			80	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132			
			Обхват бедер типовой фигуры человека, см																
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		
Юбка женская (черт. 1)																			
1	Длина юбки по центру переднего полотнища	152	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	57,0	56,5	56,5	56,5	±1,0	
		158	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	58,5	58,5		58,5
		164	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	60,5	60,5		60,5
		170	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	63,0	62,5	62,5		62,5
		176	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	64,5	64,5		64,5
		182	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	67,0	66,5	66,5		66,5
2	Ширина на уровне бедер	152-182	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0	64,0	66,0	68,0	70,0	72,0	±0,5		
3	Длина половины пояса в застёгнутом виде (измерять при растянутой резинке)	152-182	35,0	37,0	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0	51,0	53,0	55,0	57,0	59,0	61,0	±1,0		
4	Длина шлицы	152	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	±0,5	
		158	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5		
		164	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5	26,5		
		170	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5	27,5		
		176	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5	28,5		
		182	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5		
5	Ширина пояса	152-182	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	±0,2		
6	Длина входа в карман	152-182	11,6	11,9	12,2	12,5	12,8	13,1	13,4	13,7	14,0	14,3	14,6	14,9	15,2	15,5	±0,3		

Примечание: «Измерение линейных размеров производить поверенными инструментами ГОСТ Р ИСО 3635-99, линейкой, рулеткой металлической либо измерительной сантиметровой лентой» ГОСТ 7502-98.

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020



Черт. 1

Инв. № подл.	Полн. и дата	Инв. № дубл.	Взам. инв. №	Полн. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

1.4 Внешний вид

1.4.1 Юбка прямая классическая, на подкладке, с притачным поясом.

1.4.2 Заднее полотнище юбки с двумя вытачками, со средним швом, заканчивающимся шлицей, сверху обработана потайная текстильная тесьма «МОЛНИЯ».

1.4.3 Переднее полотнище юбки с фигурными подрезными боковыми карманами, входящими в шов притачивания пояса и в боковые швы.

1.4.4 Пояс притачной цельнокроенный, застегивающийся сзади на прорезную петлю и пуговицу, от боковых швов до вытачек заднего полотнища стягивается на эластичную тесьму.

1.4.5 Подкладка юбки отлетная по низу.

1.4.6 По краю карманов и поясу проложена строчка, шириной 0,1 см.

1.5 Основные требования к изготовлению

1.5.1 Виды стежков, строчек и швов – по ГОСТ 12807-2003.

1.5.2 Определение сортности юбок – по ГОСТ 12566-88.

1.5.3 Юбки должны изготавливать в соответствии с требованиями промышленной технологии изготовления верхней одежды костюмного ассортимента.

1.6 Особенности обработки

1.6.1 Пояс, шлицу юбки и обтачки карманов дублируют клеевой прокладочной тканью.

1.6.2 Детали верха и подкладки юбки стачивают швом шириной 1,0 см, шов притачивания молнии – 0,7 см, обтачивают детали швом шириной 0,7 см.

1.6.3 Все открытые срезы деталей верха и подкладки должны быть обметаны.

1.6.4 По краю карманов и поясу прокладывают отделочные строчки шириной 0,1 см от края детали или шва.

Полп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Полп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

Лист

7

1.6.5 При притачивании пояса одновременно вкладывают петли-вешалки, располагая их на заднем полотнище, на расстоянии 1,0 см от боковых швов. Длина вешалки - 10,0 см в готовом виде.

1.6.6 Низ юбки обрабатывают швом вподгибку с открытым обметанным срезом шириной 4,0 см. Низ подкладки – с закрытым срезом шириной 2,0 см.

1.6.7 Петлю обметывают посередине ширины пояса, на расстоянии 1,0 см от края.

1.6.8 Пуговицу пришивают соответственно расположению петли.

Примечание:

В зависимости от условий производства и по согласованию изготовителя с разработчиком допускаются изменения технологии обработки, не ухудшающей качества изделия.

1.7 Характеристики (показатели) продукции, подтверждаемые при декларировании соответствия

1.7.1 Готовая продукция должна отвечать требованиям технического регламента таможенного союза ТР ТС 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности» от 9 декабря 2011 г. № 876.

1.7.2 Безопасность и соответствие юбки форменной женской, как изделия третьего слоя, обеспечивается выполнением требований ТР ТС 017/2011 и требований стандартов, приведенных в таблице 3:

Таблица 3

№ п/п	Характеристики	НД на продукцию	НД на методы испытаний для определения хар-к
1	2	3	4
1	Идентификация продукции в соответствии с НТД	ТУ 14.13.34-003-00083262-2020	-

Полп. и дата
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Полп. и дата
 Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4
2	Вид и массовая доля сырья (верха, подкладки)	ТУ 14.13.34-003-00083262-2020	ГОСТ ISO 1833-11-2011 ГОСТ ISO 1833-18-2011
3	Устойчивость окраски к физико-химическим воздействиям ткани верха (подкладки), не менее 3 (4) баллов: -стирки; -пота; -трения сухого; -дистиллированной воды	ТР ТС 017/2011	ГОСТ 9733.4-83 ГОСТ 9733.6-83 ГОСТ 9733.27-83 ГОСТ 9733.5-83
4	Воздухопроницаемость, $\text{дм}^3/\text{м}^2\text{с}$, не менее 60 (для подкладки)	ТР ТС 017/2011	ГОСТ 12088-77
5	Интенсивность запаха, баллы, не более 2	ТР ТС 017/2011	ТР ТС 017/2011
6	Индекс токсичности в водной среде (верха, подкладки), %, от 70 до 120	ТР ТС 017/2011	ГОСТ 32075-2013
7	Содержание свободного формальдегида мкг/г, не более 300	ТР ТС 017/2011	ГОСТ 25617-2014
8	Уровень напряженности электростатического поля на поверхности изделия (электризуемость материалов верха, подкладки), кВ/м, не более 15	ТР ТС 017/2011	ТР ТС 017/2011
9	Содержание выделяющихся вредных химических веществ (воздушная среда), $\text{мг}/\text{м}^3$		

1.8 Требования к материалам

1.8.1 Юбка форменная женская должна быть изготовлена из материалов, указанных в таблице 4.

Таблица 4

№ п/п	Наименование материалов	Характеристики ткани	Цвет	Состав сырья	Назначение материала
1	2	3	4	5	6
1	Ткань костюмная саржевого переплетения	- поверхностная плотность $210 \pm 10 \text{ г}/\text{м}^2$; - разрывная нагрузка, Н, не менее 390 по основе и 290 по утку; - стойкость к истиранию, тыс. циклов, не менее 4,5; - изменение размеров после мокрой обработки, %, не более – 3,5 по основе и -3,5 по утку; - устойчивость окраски: прочная; - удлинение при разрыве, %,	темно-синий (рекомендованный pantone 19-3920 TRX Peacoat)	43% шерсть, 55% ПЭ, 2% лайкра	Для изготовления верха юбки

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

Лист

9

Изм. № подл. Подп. и дата. Инв. № дубл. Инв. № инв. №. Полп. и дата. Инв. № подл.

Ли Изм. № докум. Подп. Дата

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4	5	6
		не менее – 20 по основе и 20 по утку. - умягчающая и антистатическая обработка; - количество пилей на 1 см ² не более 1 (ГОСТ 28000-2004)			
2	Ткань подкладочная атласного переплетения	-поверхностная плотность 70±10 г/м ² - изменение размеров после мокрой обработки, %, не более -5,0 по основе и +/-2,0 по утку; - разрывная нагрузка ткани, не менее 200 по основе и 160 по утку; - стойкость к истиранию не менее 800 циклов; - устойчивость окраски – прочная; - переплетение саржевое; - антистатическая отделка. (ГОСТ 20272-2014)	темно-синий (рекомендованный pantone 19-3920 TRX Reasoat)	55% вискоза 45% ПЭ	Для изготовления подкладки юбки
3	Пуговица	Ø15,0 мм	темно-синий	пластик	Для застегивания пояса юбки
4	Текстильная тесьма «молния»	потайная 20,0 см	темно-синий	пластик	Для застегивания юбки
5	Нитки ГОСТ 6309-93	№ 120	темно-синий, в тон ткани	100% ПЭ	Для изготовления юбки
6	Нитки ГОСТ 6309-93	№ 200/2	темно-синий, в тон ткани	100% ПЭ	Для подшивания низа юбки
7	Мононить			100% нейлон	Для подшивания низа юбки
8	Флизелин нитепрошивной клеевой	поверхностная плотность 40,0 г/м ²	графит	70%ПА 30%ПЭ	Для прокладывания в пояс и шлицу юбок

Изм. № подл.	Изм. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

Лист

10

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

Продолжение таблицы 4

1	2	3	4	5	6
9	Лента клеевая нитепрошивная долевая	ширина 10,0 мм	графит	70%ПА 30%ПЭ	Для прокладывания в боковые карманы, под застежку на текстильную тесьму «молния»
10	Тесьма эластичная	Ч-30	черный	ПЭ/латекс	В боковые части пояса юбок
11	Тесьма	ширина 6,0 мм	черный	100% ПЭ	Для изготовления петель - вешалок юбки
12	Пакетик	6,0x8,0см	прозрачный	полиэтилен	Для запасного куска ткани и пуговицы
13	Этикетка	35,0x40,0	белый	ПЭ	Состав сырья и уход за изделием
14	Этикетка	-	белый	ПЭ	Размер-рост изделия для крепления в шве притачивания пояса

Примечания:

1. Центральная дирекция закупок и снабжения - филиал ОАО «РЖД» совместно с причастными департаментами и управлениями ОАО «РЖД», а также при необходимости по согласованию с АО «ВНИИЖТ», вправе вносить изменения в перечень применяемых материалов таблицы 4 настоящих

2. Фурнитура должна быть устойчива к химической чистке и термообработке.

3. Ткани верха, применяемые для изготовления юбок форменных, по физико-механическим показателям должны соответствовать требованиям ГОСТ 28000-2004.

4. Цвет материалов для изготовления изделий форменной одежды указан в соответствии со стандартизированной системой Pantone Matching System, по справочнику цветов на бумажном носителе (ТРХ).

Инва. № подл. | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Полп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

1.9 Маркировка

1.9.1 Содержание, способ нанесения и место маркировки на изделии – в соответствии с ГОСТ 10581-91, ГОСТ ISO 3758-2014, ТР ТС 017/2011 на товарном ярлыке, прикрепленном к изделию, на упаковке изделий (или группы изделий) должна быть нанесена следующая информация:

- наименование продукции, с указанием технических условий;
- наименование изготовителя или продавца, с указанием юридического адреса;
- размер изделия;
- состав сырья (ткань верха);
- символы по уходу;
- дата изготовления – месяц и две последние цифры года.

1.9.2 Товарный ярлык прилепляется на изделие:

- верхняя петля застёжки, петля пояса или замка застёжки «молния», передняя шлевка, верхний край юбки, низ изделия, боковой шов на расстоянии 10 – 15 см от низа изделия.

1.9.3 Лента с изображением товарного знака прилепляется:

- лицевая сторона корсажа или подкладки пояса со стороны застёжки, боковой шов.

1.9.4 Контрольная лента прикрепляется на изделие:

- боковой шов, лицевая сторона корсажа или подкладки пояса со стороны застёжки.

1.9.5 Размер изделия обозначают величинами основных размерных признаков типовой фигуры с разделением дефисом в следующей последовательности: Рост – обхват груди – обхват бедер.

Допускается обозначение размерных признаков указывать на стандартной пиктограмме.

1.10 Упаковка

Упаковка изделий – по ГОСТ 10581-91.

Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № дубл.	
Взам. инв. №	
Инт. № подл.	Подп. и дата
Инт. № подл.	

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

2 ПРИЕМКА

2.1 Правила приемки изделия – по ГОСТ 23948-80.

2.2 Определение сортности – по ГОСТ 12566-88.

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1 Методы контроля качества изделий – по ГОСТ 4103-82.

3.2 Для контроля линейных размеров готовых изделий использовать рулетку металлическую по ГОСТ 7502-98.

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование и хранение изделий по ГОСТ 10581-91.

5 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Указания по способу ухода оформляют символами согласно ГОСТ 16958-71 в зависимости от вида материалов в изделии по ГОСТ 25652-83.

5.2 Инструкцию по эксплуатации, разрабатывает изготовитель изделия, в которой излагает особенности ухода за изделием или условия эксплуатации в соответствии со свойствами материалов, использованных при изготовлении изделия. Инструкция должна содержать характеристику свойств материалов и изделия. Изготовитель должен в обязательном порядке прикладывать инструкцию по эксплуатации к каждому изделию.

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Готовые изделия должны быть приняты техническим контролером предприятия-изготовителя.

6.2 Изготовитель гарантирует соответствие качества изделий требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения.

Инт. № дубл.	Взам. инв. №	Полп. и дата
Инт. № подл.	Полп. и дата	Инт. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

**Перечень используемой
нормативно-технической документации**

Таблица 5

№ п/п	Обозначение	Наименование
1	2	3
1	ТР/ТС 017/2011	О безопасности продукции легкой промышленности
2	ГОСТ 31396-2009	Классификация типовых фигур женщин по ростам, размерам и полнотным группам для проектирования одежды
3	ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
4	ГОСТ 12807-2003	Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов
5	ГОСТ 12566-88	Изделия швейные бытового назначения. Определение сортности
6	ГОСТ 9733.4-83	Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к стиркам
7	ГОСТ 9733.6-83	Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к поту
8	ГОСТ 9733.27-83	Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к трению
9	ГОСТ 9733.5-83	Материалы текстильные. Метод испытаний устойчивости окраски к дистиллированной воде
10	ГОСТ 12088-77	Материалы текстильные и изделия из них. Метод определения воздухопроницаемости
11	ГОСТ 32075-2013	Материалы текстильные методы определения токсичности
12	ГОСТ 25617-2014	Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний
13	ГОСТ 6309-93	Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия
14	ГОСТ 28000-2004	Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. Общие технические условия
15	ГОСТ 20272-2014	Ткани подкладочные из химических нитей и пряжи. Общие технические условия
16	ГОСТ 10581-91	Изделия швейные и трикотажные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
17	ГОСТ 23948-80	Изделия швейные. Правила приемки
18	ГОСТ 4103-82	Изделия швейные. Методы контроля качества

Ивл. № подл. | Подп. и дата | Ивл. № дубл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Подп. и дата | Ивл. № подл. | Подп. и дата

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

Лист

15

Ли | Изм. | № докум. | Подп. | Дата

Продолжение таблицы 5

1	2	3
19	ГОСТ 16958-71	Изделия текстильные. Маркировка символов по уходу
20	ГОСТ 25652-83	Материалы для одежды. Общие требования к способам ухода
21	ГОСТ 2.503-2013	Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений
22	ГОСТ 2.114-2016	Единая система конструкторской документации. Технические условия
23	ГОСТ ISO 1833-11-2011	Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 11. Смеси целлюлозного и полиэфирного волокон (метод с использованием серной кислоты)
24	ГОСТ ISO 1833-18-2011	Материалы текстильные. Количественный химический анализ. Часть 18. Смеси натурального шелкового и шерстяного волокна или волокон из волос животных (метод с использованием серной кислоты)
25	ГН 2.2.5.2440-09	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
26	ГН 2.2.5.2308-07	Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
27	ГН 2.2.5.3532-18	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
28	ГОСТ ISO 3758-2014	Изделия текстильные. Маркировка символами по уходу
29	ГОСТ Р ИСО 3635-99	Одежда. Размеры определения обозначения и требования к измерению
30	ГОСТ 15.007-88	Система разработки и постановки продукции на производство (СПП). Продукция легкой промышленности. Основные положения

Интв. № подл	Подп. и дата
Интв. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата
----	------	----------	-------	------

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА
к техническим условиям ТУ 14.13.34-003-00083262-2020
«Одежда форменная для работников ОАО «РЖД»

ЮБКА ФОРМЕННАЯ ЖЕНСКАЯ
ДЛЯ РАБОТНИКОВ СРЕДНЕЙ, МЛАДШЕЙ И РЯДОВОЙ КАТЕГОРИЙ

Настоящие технические условия разработаны АО «Научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» на основе проектно-конструкторской документации на модель юбки форменной женской для работников средней, младшей и рядовой категорий.

Технические условия сформированы с учетом результатов эксплуатационных испытаний, проведенных в структурных подразделениях ОАО «РЖД».

Представленные технические условия по построению, изложению и оформлению соответствуют требованиям ГОСТ 2.114-2016 «Единая система конструкторской документации. Технические условия», а установленные техническими условиями требования, нормы и методы контроля соответствуют требованиям действующих стандартов и технических условий.

Директор Центра «Охрана труда,
экология и промышленная безопасность»
АО «ВНИИЖТ»

А.Г. Колупанов

Начальник отдела «Охрана труда и экология»
Центра «Охрана труда, экология и
промышленная безопасность»
АО «ВНИИЖТ»

М.Г. Ефремова

Ведущий инженер отдела «Охрана труда и
экология» Центра «Охрана труда,
экология и промышленная безопасность»
АО «ВНИИЖТ»

В.И. Кытина

Полп. и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Полп. и дата
Инв. № подл.

Ли	Изм.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14.13.34-003-00083262-2020

